

Preisgewinner 1995-2014

	Radio	TV	New Media/ Special Commendation etc...
1995	<p>1. Radiopreis Helmut Fritz (HR): Amis, Swing und gute Laune</p> <p>1. Radiopreis Ingrid Sulic (SFB): Seine Bomben waren aus Schokolade</p>	<p>1. Fernsehpreis Esther Schapira (ARD-HR): Das Frolleinwunder — Liebe aus Ruinen</p> <p>1. Fernsehpreis Rolf Frische (DW-TV): 100 Grad: Deutschland — Amiland?</p> <p>1. Fernsehpreis Theresa Statz (GPTV): After the Wall</p>	---
1996	<p>1. Radiopreis Heidi-Barbara Kloos, Alfred Marquart (S2 Kultur SDR/SWF): S2 vor Mitternacht: Stars 'n' Stripes</p> <p>2. Radiopreis Nina P. Keck (Voice of America, Washington D.C.): German Unification — Five years later</p> <p>2. Radiopreis Beate Dölling, Eckard Tollkühn, Uta Beth (DeutschlandRadio Berlin): Panther & Co., Folgen 530/563: Stadtführung Washington und San Francisco</p>	<p>1. Fernsehpreis Jürgen Bevers, Bernd Polster, Karin Sarholz (WDR): Alltag made in USA — 50 Jahre Amerikanisierung in Deutschland</p> <p>1. Fernsehpreis Hedrick Smith (PBS): Challenge to America, Part III: The US and German Economic System</p>	<p>Besondere Anerkennung Rolf-Günther Schulze (DW-tv): Zwischen Himmel und Hinterhof — Streetball in Deutschland</p>
1997	<p>1. Radiopreis Steffen Radlmaier (BR Studio Franken):</p>	<p>1. Fernsehpreis Manfred Behrens, Theo Roos</p>	<p>Besondere Anerkennung für Ingolf Rackwith (MDR Info):</p>

	Wäschehändler, Weltbürger und ein Weltstar – Billy Joel und seine Familie	(WDR): Hier oder nirgends ist Amerika – Wunderland zwischen den Zeilen 2. Fernsehpreis Anja Riedinger (MDR): Sachsen goes Amerika – eine Leipziger Kneipe im fernen Land	Oberlausitz und Texas – sorbische Solidarität durch Zeit und Raum
1998	1. Radiopreis Ulrike Ebenbeck, Roderich Fabrian (BR Zündfunk): Second Hand Amerika 2. Radiopreis Bernd Hefter (SWR 1): Arbeit für alle – der neue amerikanische Traum 3. Radiopreis Jim Wallace (VW Public Radio): West Virginia's Place in Europe	1. Fernsehpreis Tom Buhrow, Claus Kleber, Sabine Reifenberg (ARD Studio Washington): Pioneer Square 1. Fernsehpreis Klaus-Peter Siegloch, Elmar Theveßen, Michael Schmitz (ZDF Washington): Job-Maschine USA 2. Fernsehpreis Katrin Altmeyer (DW-TV): Ein bisschen Heimweh gehört dazu	---
1999	1. Radiopreis Udo Zindel, Bert Heinrich (Südwestrundfunk): Heißersehtes Amerika	1. Fernsehpreis Tom Buhrow, Georg Kellermann, Claus Kleber, Sabine Reifenberg (ARD-Studio Washington): Oh Gott, Amerika! Glaube, Seelen, Scharlatane 2. Fernsehpreis John D'Amelio (Channel One News, Los Angeles): Shadow of Fear	Sonderpreis Jeremy Isaacs Productions (for CNN): Cold War Besondere Anerkennungen DeutschlandRadio und Mitteldeutscher Rundfunk: Besondere Anerkennung für deutsch-amerikanische Berichterstattung

		<p>2. Fernsehpreis Michael Richter (Mitteldeutscher Rundfunk): Eine unmögliche Freundschaft</p> <p>3. Fernsehpreis Peter Bardehle, Franz Fitzke (Deutsche Welle-tv): 50 Jahre Luftbrücke, Teil 2: Der Osten</p>	
2000	<p>1. Radiopreis Wolfgang Stenke (Westdeutscher Rundfunk): Manhattan — Marzahn. Jüdisches Leben in New York und Berlin</p> <p>2. Radiopreis Curt W. Nickisch (KUER, Salt Lake City): German Prisoners of War in Utah</p> <p>3. Radiopreis Matthias Fink (Bayerischer Rundfunk): Das amerikanische Jahrhundert</p>	<p>1. Fernsehpreis Lisa Lewenz (PBS, Channel 13): Letter Without Words</p> <p>2. Fernsehpreis Richard Blystone (CNN): Special Visions of Europe — Iron Curtain Odyssey</p> <p>2. Fernsehpreis Peter Ponnath (Bayerischer Rundfunk): Der Techno-Pakt — Die bayerisch-kalifornische Partnerschaft</p>	<p>Besondere Anerkennung: Uni-Radio 87,9 FM: Amerika und die Freie Universität</p>
2001	<p>1. Radiopreis Dr. Clemens Verenkotte (ARD Washington) Das amerikanische Jahrtausend</p> <p>2. Radiopreis Guy Raz (NPR, Berlin) From Leitkultur to NPD — Reports from Germany</p>	<p>1. Fernsehpreis Dr. Michael Zehetmair mit Volker Wild, Björn Christoph Bugl (BR): Wo die Besten gewinnen sollen — Amerikanische Elite-Universitäten auf dem Prüfstand</p> <p>1. Fernsehpreis Prof. Kurt Rittig (NFP teleart) Bonhoeffer — die letzte Stufe</p>	<p>Besondere Anerkennung Sam Koltinsky (for PBS) The Fall and Rise of Germany</p> <p>1. Neue-Medien-Preis Thomas Waldner (ZDF-online) www.zdf.msnbc.de/news/NEWSUSAWAHLEN</p> <p>Besondere Anerkennung</p>

			Bernd Kliebhan, Nina Thomas (www.kliebhan.de): Max Kämper and the Mammoth Cave Connection
2002	<p>1. Radiopreis Ulrike Timm (DeutschlandRadio Berlin): Der amerikanischen Traum in Tönen</p> <p>2. Radiopreis Kyle James (Marketplace, Minnesota Public Radio): Reports on Germany — from “Ostalgie” and “German Pride”</p> <p>3. Radiopreis Tanja Selmer (Deutsche Welle): Einsame Spitze — Computercracks in Californien</p>	<p>1. Fernsehpreis Elmar Theveßen/Ulf Rölller: Das Netzwerk des Terrors (ZDF spezial)</p> <p>2. Fernsehpreis (geteilt) Mark Kahler, Kevin Martin (WLWT-TV): Homeland Hatred Valerie Lego, Wayne Ritter (WGBA-TV): German Heritage</p> <p>3. Fernsehpreis Hanno Hummel, Sven Voss (ZDF, Kinderkanal, logo!-extra): Kinder in New York — Leben nach dem Terror</p>	<p>Neue-Medien-Preis (geteilt) Herbert Bopp (online wdr.de): Besuch in einer verwundeten Stadt — New York nach den Terroranschlägen</p> <p>Jürgen Bundy, Wolfgang Meindl (SWR Multimedia-Paket): USA — the sound of...</p>
2003	<p>Radiopreis 11. September Kathrin Röttgla (Bayerischer Rundfunk): really ground zero — Anweisungen zum 11. September</p> <p>Radiopreis Peter Rothammer (Bayerischer Rundfunk): Kein Schmelztiegel — New Yorks neuer Bevölkerungsmix</p> <p>Radiopreis Annie Baxter, Ariane Schnug (Produktion: SFB Feature-Abteilung, Redaktion: Ulf Drexel, Jazzredaktion): Jazz von Morgen: Die neue Jazzelite in Rheinsberg</p>	<p>Fernsehpreis 11. September Jürgen Brand (i+u TV für Stern-TV / VOX): Der 11. September — ein Jahr danach</p> <p>Fernsehpreis 11. September Johannes Hano, Elmar Theveßen (ZDF): Der Tag, der die Welt veränderte</p> <p>Fernsehpreis Mica Stobwasser, Armin Toerkell (Bayerisches Fernsehen): New York — Musik im Untergrund</p>	<p>Neue-Medien-Preis WDR-Internetredaktion: Spezial zum Jahrestag des 11. September</p>

		<p>Fernsehpreis Christoph Lütgert, Siri Nyrop (Norddeutscher Rundfunk/Fernsehen): Das Lipobay-Desaster — Milliarden- Klage gegen Bayer</p>	
2004	<p>1. Radiopreis Barbara Jentzsch (Bayerischer Rundfunk): Das neue Jerusalem</p> <p>2. Radiopreis Lisa Nurnberger, Kevin Beesley (WAMU Radio Washington, D.C.): Partners Adrift: American Democracy through German Eyes</p>	<p>1. Fernsehpreis Claus Kleber, Angela Andersen (ZDF): Allmacht Amerika. Die Welt im Griff</p> <p>2. Fernsehpreis Joachim Schroeder (preview production): Hitlers Kampf mit Roosevelt</p>	---
2005	<p>1. Radiopreis Arthur Landwehr (SWR): Wahlkampf und Religion in den USA</p> <p>1. Radiopreis Monika Müller (NPR): Berlin Impressions</p> <p>2. Radiopreis Burkhard Müller-Ullrich (WDR): Wahltagebuch aus Florida</p>	<p>1. Fernsehpreis Thomas Berbner, Christoph Lütgert (ARD): Die Bushs — eine amerikanische Dynastie</p> <p>2. Fernsehpreis Kane Farabaugh (AFN Europe): The AFN Story: On The Air — Over There (Part III)</p>	---
2006	<p>1. Radiopreis Tom Noga (Südwestrundfunk): Changelujah – Reverend Billy und die „Church of Stop Shopping“</p> <p>2. Radiopreis Emily Harris (National Public Radio): Berlin</p>	<p>1. Fernsehpreis Christian Bauer (Tangram Film / Alliance Atlantis für ARD): Die Ritchie Boys</p> <p>2. Fernsehpreis</p>	---

	Holocaust Memorial	Marcia Henning, Bob Faw (PBS): Jews and Germany	
2007	Radiopreis Emily Harris (National Public Radio): The Changing Face of Berlin	Fernsehpreis Peter Gerhardt (Hessischer Rundfunk): Papa macht Urlaub vom Krieg	Neue-Medien-Preis Christina Pino-Marina (Washington Post): A Life Lived in 4/4 Time
2008	1. Radiopreis Tom Noga: Damit die Welt besser wird 2. Radiopreis Paul Nellen: Out Of Oil 3. Radiopreis Marcus Tepper: 40 Jahre für eine Dauerkarte — ein Besuch bei den Green Bay Packers	1. Fernsehpreis Alex Gibney: Taxi to the dark side / Taxi in den Tod 2. Fernsehpreis Thomas Berbner: Spiel mit dem Tod — Häftlingsrodeo im Staatsgefängnis 2. Fernsehpreis Steven Rosenberg: “Angela Merkel — Miss World” und andere Beiträge	Neue-Medien-Preis Dr. Johannes Bohnen, Jan- Friedrich Kallmorgen: www.atlantic-community.org
2009	1. Radiopreis Daniela Gerson, Wibke Bergemann: Too many Geister — Eine jüdische Enkelin auf Spurensuche in Berlin 2. Radiopreis Susan Stone: Reports on Germany and Berlin for Public Radio	1. Fernsehpreis Peter Kloepfel: Amerika zwischen Angst und Aufbruch 2. Fernsehpreis Ralph Gladitz: Der Präsidentenmacher — Amerika vor der Wende	Neue-Medien-Preis Andreas Korn: Kindernachrichtensendung logo! (ZDF) über die US-Wahl RIAS-Fellow-Preis Laure Quinlivan: Cincinnati to Germany Connections Besondere Empfehlung Radio mephisto 97.6, Uni-Radio Leipzig: Various background reports on US election 2008

<p style="text-align: center;">2010</p>	<p style="text-align: center;">1. Radiopreis Marion Fuchs: Yes we can — Wie die US-Kleinstadt Wilmington der Wirtschaftskrise trotz</p> <p style="text-align: center;">2. Radiopreis Liam Moriarty/Erin Hennessey: Getting Solar Energy online</p>	<p style="text-align: center;">1. Fernsehpreis Angela Andersen/Claus Kleber: Die Bombe</p> <p style="text-align: center;">2. Fernsehpreis Christine Dobbyn: Berlin Reborn</p>	<p style="text-align: center;">Neue-Medien-Preis Christoph Lanz, Max Hofmann: Walled-In</p>
<p style="text-align: center;">2011</p>	<p style="text-align: center;">Radiopreis Arndt Peltner: The perfect Storm (SWR 2)</p> <p style="text-align: center;">Radiopreis Wibke Bergemann, Charlotte Misselwitz: Blitzpost? Ichpod? Hoich finf! (Deutschlandradio Kultur)</p>	<p style="text-align: center;">Fernsehpreis ARD — Die Lange-Obama-Nacht — Halbzeit für den Präsidenten (NDR/WDR)</p> <p style="text-align: center;">Fernsehpreis Volker Barth: Verdienen, Verheimlichen, Verschmutzen: BP und das Ölleck (WDR)</p> <p style="text-align: center;">Fernsehpreis Mathias Haentjes: Mein Germany — US-Soldaten im Trümmerland (WDR)</p>	<p style="text-align: center;">---</p>
<p style="text-align: center;">2012</p>	<p style="text-align: center;">1. Radiopreis Thilo Guschas: USAllah. Der islamisch-amerikanische Traum (NDR Info)</p> <p style="text-align: center;">2. Radiopreis Susan Valot: Southern California Artists trade LA Art Scene for Berlin (KPCC Radio) http://www.scpr.org/news/2011/09/30/29173/socal-artists-trade-la-art-scene-berlin/</p>	<p style="text-align: center;">1. Fernsehpreis Joel Waldinger: Wisconsin's Nazi Resistance: The Mildred Fish-Harnack Story (WPT Wisconsin Public TV) http://wpt.org/naziresistance</p> <p style="text-align: center;">2. Fernsehpreis Michaela Kirst: Brown Babies. Deutschlands verlorene Kinder</p>	<p style="text-align: center;">---</p>

		(Arte) http://www.tangram-film.de/de/filme/128/	
2013	<p>1. Radiopreis Egon Koch: Im Kampf gegen die Öl-Lobby. Die Ökostadt Greensburg und die U.S.-Energiepolitik (WDR5)</p> <p>2. Radiopreis Antje Passenheim: Wer macht den Tellerwäscher wieder zum Millionär? (WDR5)</p>	<p>1. Fernsehpreis Klaus Prömpers, Christoph Röckerath: Armes, reiches Amerika. Auf der Park Ave. durch New York. (ZDF Zoom)</p> <p>2. Fernsehpreis Dr. Tilman Achtnich, Hanspeter Michel: Die Welt auf Pump — Reißen uns die Schulden in den Abgrund? (SWR)</p> <p>2. Fernsehpreis Stefan Niemann, Marion Schmickler: Die zerrissenen Staaten von Amerika — Der erbitterte Kampf ums Weiße Haus. (ARD)</p>	<p>Besondere Anerkennung Hanna Ender: Häuserkampf in L.A. Fort Lucero und die Deutsche Bank (Deutschlandradio Wissen)</p> <p>RIAS-Fellow-Preis Tonya Papanikolas: Ties between Germany and Utah.</p> <p>Besondere Anerkennung Mohamed Amjahid: Gesichter der USA — 30 Impressionen einer Reise durch die USA</p>
2014	<p>1. Radiopreis „Mythos JFK – Leben und Sterben des John F. Kennedy“ von Christian Bles WDR 5</p> <p>2. Radiopreis „I have a dream – hat sich Martin Luther Kings Traum mit Obamas Präsidentschaft erfüllt?“ von Clemens Verenkotte Bayern 2</p>	<p>1. TV-Preis „Der geheime Krieg“ von John Goetz, Niklas Schenck, Christian Fuchs ARD Panorama</p> <p>2. TV-Preis „die story: Broken Dreams – Amerikas Mittelschicht kämpft ums Überleben“ von Philippe Levasseur WDR</p>	---

		<p>2. TV-Preis „Die Schattenmacht – das zweifelhafte System der Rating- Agenturen“ von Beate Höbermann und Christian Dezer ZDF Zoom</p>	
--	--	--	--